



Estetyczne szlifowanie

U największego producenta zmywarek w Szwajcarii, firmy WINTERHALTER AG, od jakiegoś czasu pracuje maszyna firmy ERNST. BBR zapytał o doświadczenia z użycia tej maszyny.

»Zadowolonego klienta nie można kupić. Trzeba na niego zapracować« Ta zasada widnieje na błyszczącym katalogu szwajcarskiej firmy WINTERHALTER Gastronom z Rüthi (www.winterhalter.ch). 70-osobowe przedsiębiorstwo zostało założone w 1976 roku i jest obecnie częścią holdingu Winterhalter. Grupa obejmuje 16 oddziałów oraz partnerów handlowych na całym świecie, a jej korzenie znajdują się w Niemczech. 920 pracowników na całym świecie dba o doskonałe rezultaty w zakresie mycia naczyń oraz szkła w zakładach powiązanych z gastronomią. W Rüthi buduje się ze stali nierdzewnej zmywarki do szkła i naczyń. Z samego zakładu w Rüthi każdego roku wyjeżdża około 6.000 do 6.500 różnej wielkości zmywarek. Prawdziwą jakość tych maszyn można zauważyć już z zewnątrz. Bardzo wydajne i dokładne w myciu pracują dniami i nocami w kuchniach całego świata, ponieważ wytwarzane w Rüthi zmywarki trafiają głównie na export.

NAJWIĘKSZE OCZEKIWANIA JAKOŚCIOWE

»Estetyka i wygląd zmywarek grają ogromną rolę«. Philipp Specker -szef produkcji oraz działu jakości wie dokładnie na co zwracają uwagę jego klienci z branży gastronomicznej. Nie chodzi jedynie o to, by maszyna setki razy mogła powtórzyć w dokładny sposób ten sam proces mycia. Tu liczy się również to, by zmywarka idealnie komponowała się w kuchni. Z tym wiąże się również dbanie o jakość i czystość samej maszyny na całej jej powierzchni. Również wyjątkowa obróbka krawędzi pokrywy i całej obudowy podlega najbardziej rygorystycznym normom jakościowym: »Ten, kto korzysta z naszej maszyny, nie może być narażony na skałeczenia« twierdzi Philipp Specker. To samo dotyczy pracowników z działu przygotowania produkcji, którzy zajmują się blachami ze stali nierdzewnej - około 5-6 ton każdego tygodnia. Od kiedy w Rüthi zainstalowano nową wypalarkę laserową, temat gratowania i zaokrąglania krawędzi blach nabrał nowego znaczenia. »Nasza siostrzana firma Winterhalter GmbH w Meckenbeuren ma duże

doświadczenie w cięciu laserowym, jak również z kolejnymi procesami obróbki blach takimi jak szlifowanie«, mówi Philipp Specker i cieszy się, że on również dostał ogromne wsparcie w zakresie doboru maszyny szlifującej:» Tamtejszy dyrektor produkcji, Thomas Schubert zajmował się tym tematem już od kilku lat. W jego zakładzie pracują już dwie maszyny szlifujące, jedna do gratowania, druga do zaokrąglania krawędzi blach. Dlatego Schubert pomógł nam w znalezieniu zintegrowanego systemu«.

CZYSTY SZLIF

Efektom analiz był zakup maszyny firmy ERNST EM 5N/L II, maszyna do szlifowania na mokro, ze zintegrowanymi w jedno systemami do gratowania blach i do zaokrąglania ich krawędzi. »Wszystkie nasze detale wychodzące spod lasera trafiają właśnie do tej gratowarki. Tam, gdzie nie ma potrzeby zaokrąglania, po prostu wyłączamy w maszynie ten moduł«, wyjaśnia Philip Specker własną metodę działania. →



Firma Winterhalter Gastronom AG obrabia wyłącznie stal nierdzewną w zakresie od 0,8 do około 3 milimetrów. Maszyna pracuje od września 2006 roku i została zainstalowana wraz z dostawą nowego lasera firmy Bystronic. » I do dzisiaj działa bezproblemowo« ocenia Specker.

Po instalacji przez techników ERNST'a maszyna mogła natychmiast pracować. »Regulacja wysokości walca szlifującego jest dziecinnie prosta. Prędkość przelotu ustawiana jest od czasu do czasu i pozwala uzyskać optymalny efekt, bez eksperymentowania.« Pozytywne jest to, że maszyna pracuje na mokro, dzięki czemu powstaje swoiste chłodzenie materiału oraz usunięte zostają wszelkie drobiny i zabrudzenia. »Elementy mogą być potem bezpośrednio dalej obrabiane lub wykorzystane od razu do zabudowy, bez konieczności dodatkowego mycia«, wyjaśnia Philipp Specker.

ŁATWA OBSŁUGA

Szczególną wagę przy wyborze maszyny kładziono na łatwość obsługi. » Nie chcemy przy niej zatrudniać wysoko przeszkolonych fachowców. Maszyna musi być również obsługiwana przez doszalonego przez nas, dodatkowego pracownika. Również wyświetlacz z lampkami LED i z symbolami jest dobrze przemyślany«, uważa Specker i precyzuje: » Jeśli któraś z lampek nie świeci, można już na pierwszy rzut oka ocenić, który z komponentów ma zakłócenia.« Oprócz regulacji grubości blachy, szybkości posuwu taśmy oraz włączania i wyłączania poszczególnego modułu nie ma dodatkowych skomplikowanych czynności - tak więc mało wykwalifikowany pracownik doskonale obchodzi się z maszyną - takie są doświadczenia firmy Winterhalter. Zadowoleni? »Właściwie tak. Zanim laser wytnie odpowiednią ilość detali, by móc użyć gratowarki, mija często ponad 10 godzin. Potem maszynie gratowanie zajmuje tylko około 5 godzin«, opowiada Philipp Specker. Właśnie te 5 godzin dziennie pracuje EM 5N/L II, by poradzić sobie z całą ilością wypalonych elementów.

W zależności od żądanych wymagań należy włączyć moduł zaokrąglania krawędzi, często również obróbić detal dwa razy - z góry i z dołu. »dla blachy spawanych potem w grupy bądź będących składową ramy wystarczy jedynie proces gratowania, a to oznacza, że jednorazowy przepływ detali zupełnie wystarcza.« Dopieczzone dwustronnie krawędzie blachy klient docenia przejeżdżając kciukiem na ich bokach - bez jakiegokolwiek możliwości zadrapania. _

ERIK SCHÄFER



2 _ Maszyna do szlifowania na mokro EM 5 N/L II firmy Paul Ernst Maschinenfabrik gratuje wszystkie wypalone na laserze elementy ze stali nierdzewnej w firmie Winterhalter Gastronom AG w Rüthi w Szwajcarii.

3 _ »Estetyka i wygląd zmywaerek grają dla nas ogromną rolę« twierdzi Philipp Specker -szef produkcji oraz działu jakości

4 _ Pełna kontrola pracy odbywa się dzięki prostemu sterowaniu

5 _ Maszyna do gratowania blach EM 5 N/L II dysponuje walcem gratującym oraz dwoma szczotkami włóknistymi dla uzyskania efektu jednolitego zaokrąglania krawędzi.



MASCHINENFABRIK
PAUL ERNST GMBH
Industriegebiet II
74927 Eschelbronn
TEL _ 06226/9504-0
FAX _ 06226/9504-40
www.ernst-maschinen.de

Odział w Polsce:
www.ernstpolska.pl
tel. 661 97 45 46

winterhalter

WINTERHALTER
GASTRONOM AG
Hirschsprungstrasse 4
9464 Rüthi/SG
Schweiz
TEL _ +41 (0)71/7678000
FAX _ +41 (0)71/7678060
www.winterhalter.ch